

SYH-PK10A 高温防卡剂

专用于高温工况下的螺纹装配与金属防咬死的特种润滑脂



◎产品优势概述

- 铜基高温润滑机制：超微粒纯铜在高温下软化铺展，形成低剪切强度的金属润滑膜，显著降低摩擦与咬合风险。
- 超强耐高温性：固体润滑膜在 1000°C 高温下仍能防止金属熔焊与卡死。
- 卓越密封填充性：膏体稠厚均匀，能充分填充螺纹、法兰、螺帽等连接部位的微观间隙，提升密封性与装配顺滑度。
- 高负荷抗咬合：在重载、热循环及振动工况下，有效防止微动磨损与螺纹咬死，保障拆卸便利性。

◎针对性的高温防卡方案

• 系统中高温环境下的典型挑战：

- I 普通润滑脂在 300°C 以上迅速碳化失效，失去润滑功能，导致金属直接接触、氧化加剧，引发卡死。
- II 铜、钢、不锈钢等异种金属在高温下易发生扩散粘着（galling），尤其在频繁热胀冷缩工况中难以拆卸。
- III 高温氧化皮堆积于螺纹间隙，进一步阻碍拆装，甚至造成部件报废。

• SYH PK10A 高温防卡剂的核心应对能力：

- I 在 330°C 以上，基础油蒸发后，超细铜粉在接触面烧结成连续润滑层，兼具润滑、导热与抗氧化作用。
- II 铜膜具有自修复特性，在热应力作用下仍能维持界面隔离，有效抑制金属间熔焊与咬死。
- III 无机稠化体系高温残炭少、不积焦，避免传统皂基润滑脂高温结块堵塞螺纹的问题。

◎产品应用

- 高温螺栓防卡：适用于钢、不锈钢、铝、铜等多种金属材质的螺纹连接件，在高温装配中防止咬死，确保后期可拆卸性。
- 汽车轮毂与制动系统：用于汽车轮毂固定螺栓、制动盘接触面、排气管法兰等高温、振动、涉水部位，提供润滑、防锈与防卡三重保护。
- 高温阀门与管道连接：广泛应用于化工、电力、燃气设备中的阀门螺纹、法兰密封面、火花塞、氧传感器安装部位，抵抗高温氧化与介质腐蚀。
- 重工业高温场景：适用于钢铁冶炼、火力发电、水泥窑炉、注塑机射嘴、燃烧器等极端工况下的螺栓、销轴、垫片、法兰盘等部件的装配润滑与长期防护。

◎使用提醒

- 注意：本产品可能与特定聚合物不相容，批量使用前请务必与技术团队确认。
- 警告：严禁在纯氧或富氧环境中使用，以防引发燃烧或化学反应风险。
- 使用温度为理论参考值，实际性能受负载、气氛、材料匹配等因素影响，强烈建议在批量应用前进行现场工况验证。
- 本品专用于高温装配防卡与润滑，不适用于高速轴承或流体润滑系统；如有特殊需求请提前联系我方评估。

◎包装规格

- 1KG/罐 × 12 罐/箱

- 16KG/桶

SYH-PK10A 高温防卡剂

专用于高温工况下的螺纹装配与金属防咬死的特种润滑脂



◎技术参数

项目	实验方法	实验条件	单位	数值
颜色				紫铜色
质地				均匀的
使用温度			℃	-30 ~ 1000
密度	GB/T 13377	25℃	g/cm ³	2.07
NLGI	ISO 2137		NLGL grade	1.5
锥入度	GB/T 269		0.1mm	290-320
钢网分油	SH/T 0324	100℃, 24h	%	≤ 0.50
蒸发损失	GB/T 7325	99℃, 22h	%	≤ 0.10
滴点	GB/T 3498		℃	无
铜片腐蚀	GB/T 7326	100℃, 24h	grade	≧ 1

◎保质期与存储

在 0℃ 至 40℃ 之间未开封保存时，产品保质期为自生产之日起 36 个月。

◎材料安全数据表 (MSDS)

材料安全数据表 (MSDS) 您可以通过联系我们获取。

◎通过第三方环保标准认证

经过欧盟 ROHS 环保标准认证。

如需要提供更多的认证，请联系我们。

SYH 信友润滑
—— 长效润滑专家 ——

助力中国智造领先世界

地址：广东省东莞市塘厦镇实业路 32 号

电话：0755-28168495

传真：0755-29000731

邮箱：syh@syhgrease.com

官网：www.syhgrease.com

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时，我们对于该产品知识及经验的积累，并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。

上述产品技术参数，既不能提供该产品性能方面的担保；也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。

所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能，我们乐意提供样品以供测试。信友润滑的产品一直处于持续改进中，因此，信友润滑保留在任何时间，在没有预先通知的情况下，对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。